



## ***DESCRIPTIVO TÉCNICO***

✚ **Nome Equipamento:** Máquina para refilar silício – Sliter

✚ **Código:** MQ-0037-NEP

✚ **Código Finame:** 1564489

✚ **Classificação Fiscal:** 8462.39.0100

### **1. Desbobinador:**

Desbobinador mecânico acionado por um moto-reductor 5cv 4 pólos, ajustado por alimentação do cabeçote refilador controlado por uma rampa de cinco sensores (comandados por um inversor de frequência), no qual controlam a velocidade de desbobinamento de chapa. Com capacidade de expansividade no Ø 450 a 635 mm. E capacidade de peso de 3000Kg.

### **2. Mesa de Entrada e Rampa de Aceleração e Desaceleração:**

Construída em chapa de inox nas partes onde existe o contato com o silício. No lado de entrada da chapa há uma angulação de 15° onde estão instalados os sensores para controle da velocidade do desbobinador. No término da rampa (angulação), o início do ponto curva, é roletado para não existir arraste nesse ponto de tração da chapa. No lado de saída da chapa, na entrada do cabeçote, há uma mesa articulável adicionada por um cilindro pneumático. Quando a mesa está abaixada, fica um corredor ao redor da máquina.

### **3. Cabeçote Refilador:**

Composto de uma estrutura reforçada para comportar mancais fixos, mancais móveis e guia de entrada de chapa. O cabeçote refilador é acionado por um moto-reductor de 5CV 4 pólos comandado por um inversor de frequência, para ter uma partida em rampa de aceleração, até atingir a velocidade nominal, garantindo assim a vida útil das facas. O diâmetro dos fixos é de 140mm.



Acompanha a máquina um jogo de 24 facas de metal duro, no diâmetro externo de 200 mm e 10mm de espessura, e um jogo de separadores para os planos de corte nas seguintes dimensões:

10 Pç..... espessura: 20	04 Pç .....espessura: 70
10 Pç ..... espessura: 30	04 Pç.....espessura: 80
10 Pç ..... espessura: 40	04 Pç .....espessura: 90
10 Pç ..... espessura: 50	04 Pç .....espessura: 100
10 Pç ..... espessura: 60	

O picotador da apra lateral é acionado por um motor individual de 1 cv 4 pólos.

#### **4. *Mesa de Saída com tracionador e rebarbador de chapa e mesa de aceleração e desaceleração:***

Mesa de Saída com as mesmas características da mesa de entrada, adicionando-se tracionador e rebarbador.

Tracionador para tracionar as tiras de chapa depois de refiladas, para não ocorrer das chapas enrolarem ao redor das facas. Esse tracionador é construído de tal forma que é também rebarbador ao mesmo tempo. O eixo inferior é tracionado por um moto-redutor de 0.5CV 4 pólos comandado por um inversor de frequência .

Na parte superior existem 12 roldanas basculantes, móveis e reguláveis. Para posicionamento individual de cada corte. Tendo assim um tracionamento bom e um rebarbamento perfeito.

#### **5. *Separador, Alinhador e Tensor de Chapas para rebobinamento:***

O Separador também é construído em chapa de inox nas partes onde existe contato com silício. Este componente alinha e separa as chapas retificadas para rebobinar simetricamente. Nesse mesmo componente se faz o tencionamento das tiras de silício.

Para fazer o tencionamento há no componente uma travessa inferior reforçada e calculada e na parte superior igualmente, mas, móvel; movida no sentido vertical por dois cilindros pneumáticos.

As travessas são revestidas com um pano com base de juta, específico para o caso.



#### 6. *Bobinador:*

Bobinador com as mesmas características do desbobinador, acionado por um moto-redutor 10CV 4 pólos, com a diferença na expansividade pré-determinada no  $\varnothing$  450 para retirada das bobinas e  $\varnothing$  500 para bobinamento.

#### 7. *Painel de Controle:*

Painel de controle e comando, incluído de botões de controle para todas as operações, manuais e automáticas. Os comandos são de fácil acesso para a manutenção. Os componentes e cabos obedecem às normas de segurança.

**ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E CAPACIDADE DE PRODUÇÃO**

	Mínimo	Máximo
▪ Velocidade de alimentação		80mm/min
▪ Características da chapa magnética <ul style="list-style-type: none"><li>○ Espessura</li><li>○ Largura</li></ul>	0,23mm 40mm	0,30mm 1000mm
▪ Características do desbobinador <ul style="list-style-type: none"><li>○ Diâmetro interno da bobina</li><li>○ Peso da bobina</li></ul>	500mm	650mm 3000Kg
▪ Tolerância permitida para bobina (Para garantir precisão e produtividade) <ul style="list-style-type: none"><li>○ Diferença na largura da tira</li><li>○ Linearidade do comprimento</li><li>○ Tolerância de acabamento</li><li>○ Tempo para preparação de mudança de plano de corte</li><li>○ Tempo para colocação de outra bobina</li></ul>		+/- 0.1mm 0,8mm 0,02mm  180min 40min